



**SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE TULTEPEC**

**MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS**

**PERIODO : TRIMESTREL DEL 01 DE JULIO AL 30 DE SEPTIEMBRE 2024**

CONCEPTO	AYUDA A	SUBSIDIO	SECTOR (ECONOMICO O SOCIAL)	BENEFICIARIO	CURP	R.F.C.	MONTO PAGADO
COOPERACIONES Y AYUDAS		X	SOCIAL	APOYO A COMUNIDAD VULNERABLE			\$56,145.50

